

N 280. Flachauswerferstift, Form FAH, gehärtet Schaft rechteckig abgesetzt

nach DIN ISO 8693 / DIN 1530 Teil 4

i Produkteigenschaften

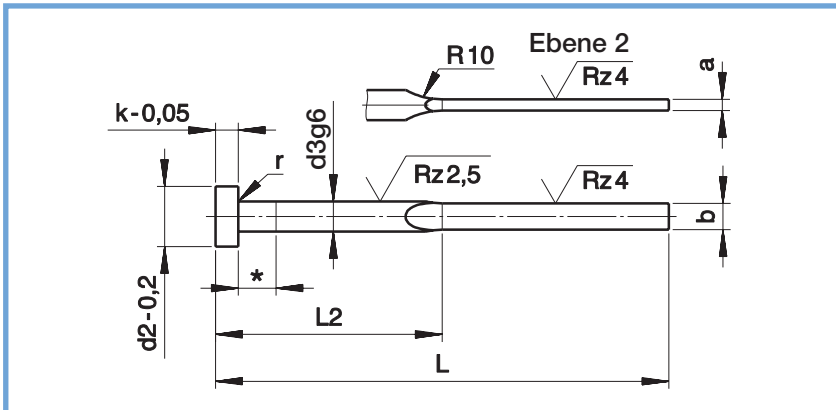
Material: Werkzeugstahl, gehärtet

Härte Schaft: 60 ± 2 HRC

Härte Kopf: 45 ± 5 HRC

* Eine andere Oberflächenrauheit oder geringe Abweichungen des Durchmessers d1 über eine bestimmte Länge sind für Auswerferstifte zulässig.

Zeichnung zu N 280.

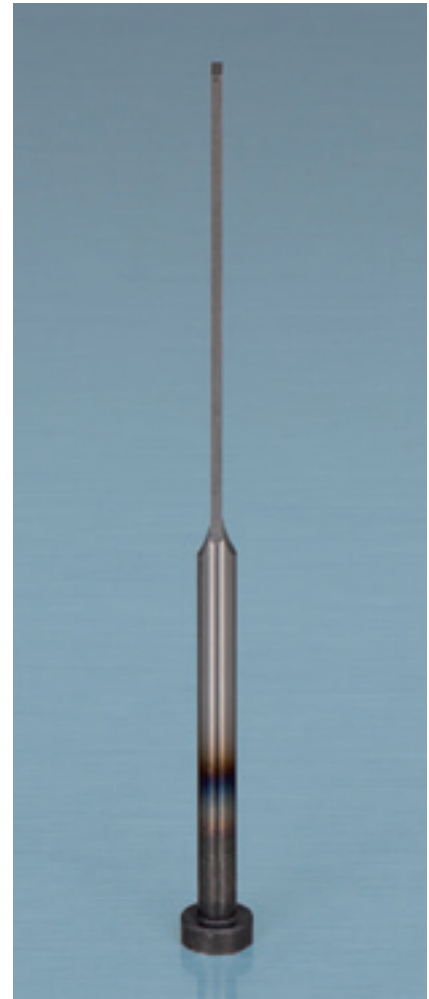


N 280. Flachauswerferstift, Form FAH

a	b	d3	d2	*	r	R10	L +2								
-0,015	-0,015	h11	-0,2	-0,05	+0,2	min	63	80	100	125	160	200	250	315	400

L2 -1/-2								
30	40	50	60	80	100	125	160	200

0,8																
1,0	2,8	3	6													
0,8																
1,0**		4														
1,2	3,5															
1,0**			8													
0,8				3	0,3											
1,0	3,8	4,2														
1,2																
1,0																
1,2	4,5	5	10													
1,5																
1,0																
1,2																
1,5	5,5	6	12													
2,0																
1,2																
1,5																
2,0	7,5	8	14	5	0,5											
1,5																
2,0																
1,5	9,5	10	16													
2,0																
2,0																
2,5	11,5	12	18													
2,0																
2,5	15,5	16	22	7	0,8											



Bestellbeispiel:

N280.0600.160.0150.0550
 Flachauswerferstift, gehärtet
 ISO 8693
 Ø 6 x 160
 Maß a = 1,5 mm
 Maß b = 5,5 mm

* Diese Grenzmaße gelten für 100 mm Länge (L2). Für Längen (L2) > 100, sind die Grenzmaße mit (L-L2) 10⁻² zu multiplizieren. Die Maßtoleranz erreicht in der Ebene 2 ihren Höchstwert.

** Bei Bestellung bitte d3 mit angeben.